

SFERA50

Mulino raffinatoro



Per la produzione di 50 Kg per ciclo di creme spalmabili, pasta pura di nocciola, pistacchio, arachide, mandorla, cioccolato puro o similare, con una percentuale minima di materia grassa pari al 28-30%, per cioccolato puro 32%-34%.

La finezza che può raggiungere il prodotto varia dai 18 ai 26 micron a seconda delle caratteristiche del prodotto da raffinare e del tempo di raffinazione.

Il raffinatoro si compone di:

- Vasca interna e fondo in materiale speciale antiusura
 - Vasca esterna in acciaio inox AISI 304
 - Agitatore a pioli in acciaio inox anti abrasione
-
- Motoriduttore agitatore con regolazione della velocità tramite inverter
 - Struttura portante in acciaio inox AISI 304 montata su ruote
 - Tramoggia di carico prodotto
 - Valvola a farfalla manuale inox AISI 316 per lo scarico del prodotto
 - Pompa ID-P 1200 a palette per il ricircolo e lo scarico del prodotto. Corpo pompa e coperchio in acciaio inox AISI 420 temprato. Palette in materiale speciale antiusura, (corpo e coperchio a doppia parete per la termoregolazione), portata 1200 kg/h
 - Quadro elettrico in acciaio inox AISI 304

SFERA50

Mulino raffinatoro

NEWS:

- Barilotto di riscaldamento vasca completo di livello elettronico e nuova pompa in acciaio inox AISI 304 ad alta portata per un migliore scambio termico (miglior raffreddamento del prodotto)
- Il nuovo software dà la possibilità di memorizzare fino a 100 ricette, in oltre è dotato di STORICO ALLARMI, per rintracciare l'anomalia con data e ora
- FLYP-FLOP sistema per il carico, dove la pompa in automatico va avanti e indietro per impedire l'otturazione del filtro, il carico risulta così molto più veloce (circa 5 minuti secondo le ricette)
- Allarme di temperatura massima acqua
- Allarme di temperatura massima prodotto
- Scivolo di carico prodotto amovibile a incastro per la pulizia

- Raffreddamento con gruppo frigorifero esterno autonomo, dotato di collegamenti con attacchi rapidi per una facile installazione.
- Tubazioni acqua flessibili (andata e ritorno) lunghezza standard mt 6, connessione elettrica da quadro generale SFERA 50 a unità frigorifera, tramite connettore ad innesto rapido e presa di potenza interbloccata.

- Se per decisione del cliente, il gruppo di raffreddamento dovesse essere posizionato ad una distanza superiore ai 6 mt dallo SFERA 50, saranno a carico del cliente le seguenti connessioni:
 - Connessioni idrauliche di andata e ritorno da unità di raffreddamento a SFERA 50 e ritorno
 - Connessioni elettriche da unità di raffreddamento a quadro elettrico generale SFERA 50

- COLLEGAMENTI:
 - Lo SFERA 50 necessita di Presa 5 poli trifase + neutro + terra 32A
 - Non necessita di aria compressa, né di rete idrica

Alimentazione elettrica: 400 V. trifase – 50 Hz

Potenza richiesta: 32 kW