

SFERA150

Broyeur à billes



Broyeur à billes - SFERA150AUTO avec lécithine

Broyeur à billes pour la production de 80/150 kg (chaque cycle) de pâte à tartiner, pâte pure de noisettes, pistaches, cacahuètes, amandes, chocolat pur ou similaire avec un pourcentage minime de matière grasse égale au 28-30%, 32-34% pour chocolat pur.

La finesse qui le produit peut rejoindre varie entre 18 et 26 microns selon les caractéristiques du produit et le temps de broyage qui peut être configuré dans la recette.

Le broyeur se compose de:

- Bac intérieur et fond en matériel spécial anti-usure
- Bac extérieur en acier inox AISI 304
- Agitateur à bras en acier spécial anti-abrasion a bas vitesse
- Serpentine de refroidissement
- Structure portante en acier inox AISI 304
- Vannes réchauffées avec actionneur pneumatique pour la gestion du flux produit (chargement /recirculation /déchargement)
- Filtre à panier en acier inox AISI 304 avec magnet
- Pompe à lobes capacité 3000kg pour le chargement, la recirculation et le déchargement du produit
- Bac de chauffage, avec résistance électriques, pompe de circulation eau et niveau automatique

SFERA150

Broyeur à billes

- Vanne de déchargement manuel du produit (nettoyage)
- Motoréducteur servo- ventilé SEW EURODRIVE
- Tableau électrique en acier inoxydable AISI 304
- Complete de PLC
- Panneau de control à couleur touch screen 7''
- Tableau électrique en acier inoxydable AISI 304

Le nouveau logiciel donne la possibilité de mémoriser jusqu'à 100 recettes, en outre il a les HISTOIRES D'ALARME pour rechercher l'anomalie avec date et heure.

Le chargement des ingrédients est manuel dans le bac de broyage ou automatique avec mélangeur.

DONNÉS TECHNIQUES

Production horaire: de 80 à 150 kg de chocolat pur ou similaires, avec un pourcentage minimum de matière grasse de 30-32%, pour le chocolat pure avec un pourcentage de 32-34%.

Poids machine vide : 1350 kg environ

Puissance installée: 24 kW

Dimensions: mm 1188 x 1718 x 2091H

Consommation par heure eau froide 6/8°C = lt/h 4000 (pour maintenir le produit à 40/45°C)

SFERA150

Broyeur à billes

OPTIONAL:

N° 1 GROUPE DE REFROIDISSEMENT POUR SFERA 150*P014

Composé par:

- n° 1 unité de refroidissement hermétique complète de échangeur de gaz/eau
- n° 1 réservoir calorifugé d'accumulation d'eau glaciale
- n°1 pompe haut débit pour la recirculation et l'alimentation de l'eau de refroidissement.
- n° 1 kit d'expansion

Carter extérieur.

Capacité frigorifique: 14,60 kW

Consommation d'énergie: 3,2 kW

Dimensions: mm 750x850x1400h

Poids: 180 kg

Puissance électrique: 400 V. triphasé – 50 Hz

Puissance nécessaire: 27 kW